

BOY TURNİKESİ



KULLANIM VE TEKNİK KLAVUZU

İÇİNDEKİLER

▪ Uyarılar	2
▪ Teknik Özellikler	3
▪ Ebatlar	3
▪ Montaj	7
▪ Nasıl Çalışır? Nasıl Kullanılır?	7
▪ Bakım-Onarım	8
▪ Taşıma, Depolama	8
▪ Dikkat Edilecekler	8
▪ Fiziksel Özellikler	9
▪ Mekanik Aksam	9
▪ Elektronik Kontrol	10
▪ Şemalar	11

UYARILAR

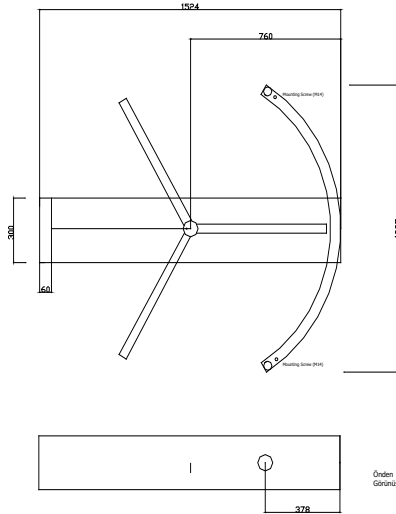
LÜTFEN DİKKAT !..

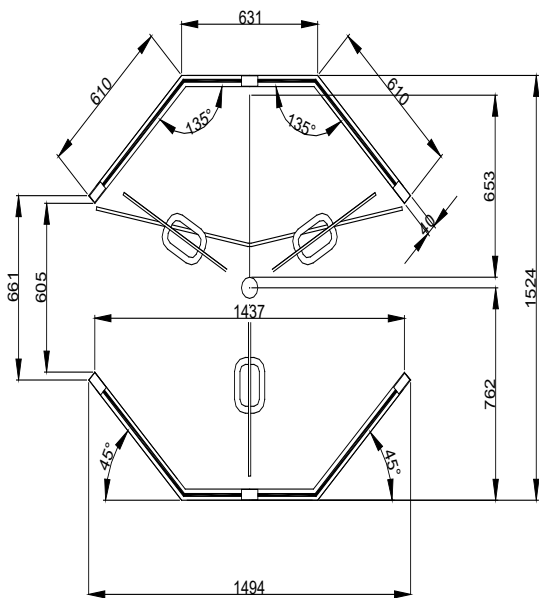
- ✓ Cihazınızı kullanmadan önce kullanım klavuzundaki tüm bilgileri okuyun.
- ✓ Talimatları ileri tarihlerdeki kullanımlar için saklayın.
- ✓ Cihazı hareketli yüzeylere yerleştirmeyin.
- ✓ Herhangi bir maddenin cihazın enerji kablosuna dayanmasına müsaade etmeyin.
- ✓ Enerji kablosunu insanların üzerinde yürüyeceği şekilde yerleştirmeyin.
- ✓ Bakım işini kendiniz yapmayın. Servis ihtiyacınızda yetkili servisi arayın.

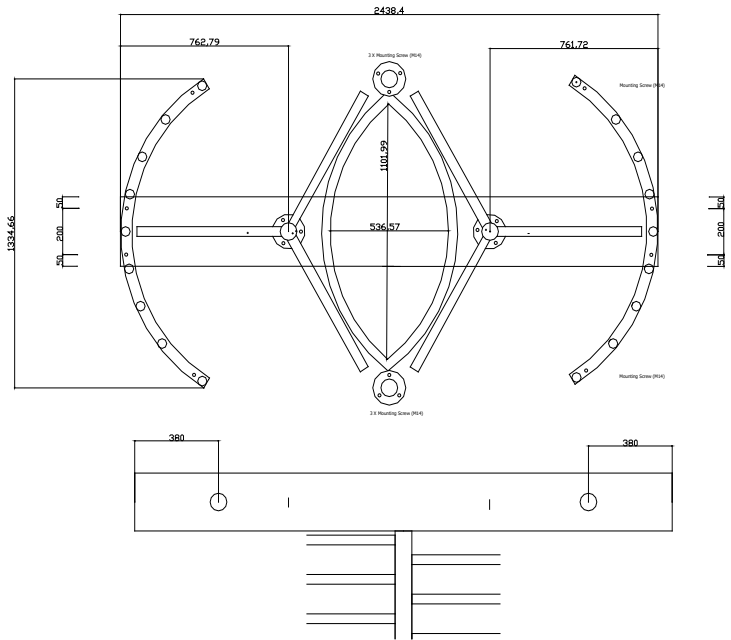
TEKNİK ÖZELLİKLER

ENERJİ	200-240 V AC
GÜÇ TÜKETİMİ	60 W
GÖVDE	1,25 mm 304 kalite paslanmaz çelik veya sac üzeri elektrostatik boya
ÇALIŞMA ISISI	(-20), (+50) C
KOL UZUNLUĞU	58 cm
EBATLAR	

BOY: 228,6cm







MONTAJ

Turnikeyi monte etmeden önce, çelik dübellerin güçlü tutuş sağlaması için, zemin sert kalınlığının minimum 8-15 cm derinliğinde olmasına mutlaka dikkat edilmelidir.

Turnike Montaj Kiti, 6 adet çelik dübel, 6 adet somunlu vidadan oluşur.

1. Turnikeyi sabitleneceği yere koyarak vida yerlerini işaretleyiniz.

2. Matkap veya hilti kullanarak **15mm**'lik uçla, işaretler üzerinden 8 cm derinliğinde delikler açınız. Delikleri açarken matkap veya hiltinin dik pozisyonunda olmasına dikkat ediniz.

3. 6 adet çelik dubeli bir çekiç yardımı ile deliklerin içine çakınız.

4. Power kablosunun Turnike bazasının ortasından emniyetli bir şekilde çıkacağından emin olduktan sonra Turnike bazasını zemine yerleştiriniz.

5. Son kez kontrol ettikten sonra 6 adet vidayı baza ile zemin arasında boşluk kalmayacak şekilde sıkınız.

6. Enerji kablosunu 6A sigorta ile 220 VAC hattınıza bağlayınız.

NASIL ÇALIŞIR? NASIL KULLANILIR?

Geçiş tetiklemesi için kuru kontak (buton) veya herhangi bir kart okuyucunun role kontak uçları kullanılabilir. **Mutlaka kuru kontak verilmelidir. TTL giriş için uygun değildir.**

Acil Mod

Güvenlik sistemlerine bağlanarak kontrol imkanı (acil durum, yangın alarmı durumlarında otomatik serbest geçiş modu) mevcuttur.

Göstergeler

Üç konumlu ışıklı gösterge, sistemin geçiş kontrolünü sağlar. Turnike geçişe hazır ise GEÇ işareti (yeşil) yanıp söner. Geçiş izni alındığında GEÇ işareti (yeşil) sürekli olarak yanar. Turnikeden geçiş yapıldığı anda karşı yön için geçişin o anda yasak olduğunu belirten DUR (kırmızı) işareti yanar.

Zaman Kontrol

Turnike tetiklendikten sonra ayarlanan süre sonuna kadar (1 – 50 sn.) geçiş yapılmaz ise sistem otomatik olarak tekrar kapanacaktır.

Işıklı ve Sesli Mesaj

Turnike üzerine opsiyonel olarak ışıklı veya sesli uyarı mesajları adapte edilebilmektedir.

Kol Hareketi Kontrolü

Turnike kolu aldığı itme hareketini özel mekanik aksamı sayesinde kontrol eder. Böylece hızlı veya yavaş geçişlerde kol turunu tamamlamamış olsa da kol hareketi merkezde tamamlanır.

BAKIM-ONARIM

Turnike bakımı yetkili teknik servis tarafından bakım prosedürüne göre yapılır. Standart olarak 3 ayda bir kontrol edilmesi ve bakımının yapılması turnikenin çalışma ömrünü uzatacak, verimini artıracaktır. İklim koşulları ve çalışma şartlarına göre bakım süresi ve aralıkları değişebilir. Arıza durumunda derhal teknik servise haber verilmelidir.

YETKİLİ OLMAYAN KİŞİLERİN BAKIM VEYA ONARIM YAPMASINA İZİN VERİLMEMELİDİR.

TAŞIMA VE DEPOLAMA

Ürünler taşınacağı zaman orijinal ambalajı içinde olmalıdır. Yükleme, taşıma ve istifleme için ambalaj üzerindeki uyarılara dikkat edilmeli, üst üste 3 adetten fazla ürün konulmamalıdır.

DİKKAT EDİLECEKLER

- Turnike kolu ile yönlendirme profili yada yan turnike arasındaki boşluk mesafesinin maksimum 7 cm olmasına dikkat ediniz.
- Yükleme kapıları ile turnike arasında en az 1 mt. emniyet boşluğu bırakınız.
- Evcil hayvanlarınızı turnike kolu altında oynamasına müsaade etmeyiniz.
- Cihazınızı mutlaka güçlü bir toprak hattı ile koruma altına alınız.
- Yetkili olmayan kişilerin bakım ve onarım yapmasına izin vermeyiniz.
- Turnikeye haricen bağlanacak çevre birimleri için yetkili teknik servisten yardım isteyiniz.
- Yetkili servise danışmadan turnike kolunu kısaltmayınız veya uzatmayınız.
- Turnikeden geçiş bilgisi onayı gelmeden geçmeye çalışmayınız.
- Turnike üzerinden yada kol yanındaki boşluktan geçmeye çalışmayınız.
- Turnike üzerine hortum yada benzeri aletlerle direkt olarak su püskürtmeyiniz.
- Turnikeden geçiş onayı aldığınızda belirli bir zaman içinde geçiş yapmaz iseniz işlem iptal edilecektir, unutmayınız.
- Cihaz üzerinde ve kullanım klavuzunda bulunan uyarılara ve çalışma şartlarına dikkat ediniz.

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Elektriksel özellikleri

TRIO Turnikenin gerilimi standart olarak 200-240 VAC dir. Turnikenin sistemden çektiği ani güç yaklaşık 60 W dir. Geçiş izni için standart kuru kontak girişleri bulunmaktadır. Acil durum için kontrolsüz çift yönlü geçişe izin veren acil durum kuru kontak girişi mevcuttur.

Boyutlar

TRIO Turnikelerin tripod kol uzunlukları 43 cm dir. Turnikenin dış boyutları ile ilgili daha detaylı bilgi için teknik çizim ve şema sayfalarına bakınız.

Sistem özellikleri

TRIO Turnike mikroişlemci kontrollü olarak tasarlanmıştır. İki yönlü çalışır. Sadece bir kişinin geçişine izin verir. Geçilen yönde standart olarak TTL seviyesinde bir data çıktısı vardır. Bu çıkış dijital bir çıkış olabileceği gibi PC ile kontrolde, direkt PC ye de veri olarak gönderilebilir. Sistem elektrik kesilmesi durumunda otomatik serbest geçiş moduna döner. Her iki yöndeki ledli durum göstergeleri sayesinde, turnikenin geçişe hazır olup olmadığı, geçiş izni durumu kolaylıkla anlaşılır. Eğer geçiş yönünde GEÇ işareti (yeşil) yanıp sönüyorsa turnike geçiş için hazır beklemektedir.

Geçiş izni (sistemdeki duruma göre kart okutma,operatör izni vb) alındığında ise GEÇ işareti (yeşil) sürekli yanık duruma geçer. Ayarlanan zaman içinde geçiş yapılmalıdır. Geçiş izninin verildiği sesli uyarı sinyali ile de bildirilir. Geçiş işlemi bittikten sonra turnike tekrar bekleme konumuna döner. Turnike çift yönlü kullanım için ayarlanmışsa turnikeden geçiş izni alındığında, karşı yön için turnikenin o an geçişe kapalı olduğunu belirten DUR işareti (kırmızı) sürekli olarak yanık durumda kalır. Geçiş tamamlandıktan sonra tekrar GEÇ işareti (yeşil) yanıp söner, yani geçişe hazır durumuna döner. Turnike tek yön için tahsis edilmiş ise, diğer yönde sürekli olarak DUR işareti (kırmızı) yanar.

MEKANİK AKSAM

TRIO Turnike, üst kapak ve gövdeden oluşmaktadır. Ayrıca gövde içerisinde kolları kontrol eden bir mekanik ünite, merkezleme aksamı, hidrolik-pnomatik hareket sönümleyici ve selonoidler bulunmaktadır.

Üst Kapak

Turnikenin üst kapağı gövde malzemesinden olabileceği gibi, mermer, granit, verzalit veya pleksi olabilir. Bu, genellikle turnikenin monte edileceği ortamla ilgilidir. Ahşap mobilya ağırlıklı bir girişe monte edilecek ise turnike üst kapağı ortama uyacak şekilde ahşap sipariş edilebilir.

Gövde

Turnike gövdesi 1.25 mm 304 kalite paslanmaz çelik yada DKP sac'tan imal edilebilir. DKK sac'tan yapıldığı takdirde standart rengin yanısıra müşteri isteklerine göre özel renklerde elektrostatik toz boya ile boyanır.

Tripod gövde ve kollar

Turnike gövdesi üzerine geçiş izni ve geçiş kontrolü için tripod gövde ve 43 cm uzunluğunda silindirik şekilde üç adet alüminyum/paslanmaz kol monte edilmiştir. Bu tripod gövde ve kollar turnikeden geçişin rahat yapılabilmesi ve aynı zamanda sadece bir kişinin geçmesini sağlayacak şekilde özel olarak tasarlanmıştır. Tripod gövde, ana mil üzerine monte edilerek tripod gövdenin kollarla beraber dönmesi sağlanmıştır.

Hareket Kontrol Dışlısı / Merkezleme Aksamı

Kolların bağlandığı ana mil üzerinde hareket kontrol ve kilitleme dışlısı bulunmaktadır. Hareket kontrol ve kilitleme dışlısını da her iki yöne dönerken kontrol eden bir yön tırnağı vardır. Yön tırnağı vasıtası ile dönüş hareketinin herhangi bir noktasında kolun geri döndürülmesi engellenmektedir. Böylece geçişin güvenli ve kesin tamamlanması sağlanmaktadır. Tripod kolların hareketini düzenli olarak yapabilmesi ve hareketin tamamlanmasını sağlayan merkezleme aksamıdır. Merkezleme aksamı, turnikeden geçişin çok yavaş/yumuşak veya çok hızlı/sert yapılması durumunda tripod kolların aynı merkezde durmasını sağlamaktadır.

Selonoid kontrol

Her iki geçiş yönü solenoidler vasıtası ile kilitlenmekte veya serbest bırakılmaktadır. Elektronik board kontrolünde solenoidler hareket verdikleri kilitleme tırnakları vasıtası ile geçiş izni verir ve geçiş yapıldıktan sonra turnikenin tekrar kilitli duruma getirilmesini sağlar.

ELEKTRONİK KONTROL

Ana Kontrol Kartı

Ana kontrol kartı, mikroişlemci ile kontrol edilmektedir. Bütün işlemlere karar veren ve yöneten işlemcidir.

Sağ ve sol tırnak solenoidlerinin kontrolü ana kontrol kartı üzerinden yapılmaktadır. Kol hareketinin bitiş noktasını algılamak için proximity sensör kullanılmıştır ve ana kontrol kartına bağlıdır. Her iki yön için dışarıdan gelecek kuru kontak bilgileri de ana kontrol kartına gelir. Geçiş yapıldığında ise, her iki yön için ayrı olmak üzere iki adet TTL seviyesinde geçti bilgisi çıkışları mevcuttur. Her iki yöndeki geçiş göstergelerinin beslemesi ve kontrolü ana kontrol kartı üzerinden yapılır. Geçiş izinleri dışarıdan kuru kontak ile sağlanır.

Geçiş Göstergeleri

Geçiş göstergeleri turnike kapağının her iki tarafına pleksi içerisinde monte edilmiştir. Göstergeler elektronik board üzerine renkli şeffaf ledlerden oluşmaktadır. Göstergelerde kullanılan lambaların led lamba tercih edilmesi, her türlü ortam koşullarında rahat görünmelerine imkan tanımaktadır. Üç konumlu ışıklı gösterge, sistemin geçiş kontrolünü ve düzenini sağlar. Turnike geçiş hazır ise GEÇ işareti (yeşil) yanıp söner. Geçiş izni alındığında GEÇ işareti (yeşil) sürekli olarak yanar. Turnikeden geçiş yapıldığı anda karşı yön için geçişin o anda kapalı olduğunu belirten DUR işareti (kırmızı) yanar.

Zaman Ayarı

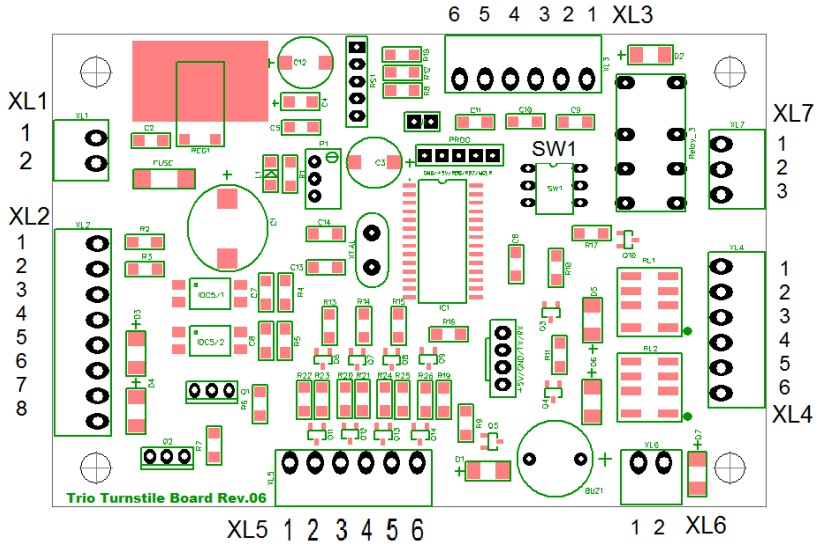
Turnike tetiklendikten sonra ayarlanan sürede geçiş yapılmalıdır. Ayarlanan süre dolduğu halde geçiş yapılmadıysa turnike otomatik olarak kendini kilitleyecek ve geçiş izni vermeyecektir. Bu süre ana kart üzerindeki VR1 trimpotu ile ayarlanır. VR1 trimpotu, düz bir tornavida yardımı ile sağa doğru çevrilerek geçiş süresini azaltır, sola doğru çevrilerek

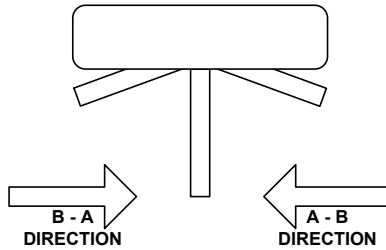
geçiş süresi artırır. Ayarlanabilen geçiş süresi max. 60 sn. , min. 1 sn.'dir. TRIO turnikelerde zaman ayarı üretim esnasında standart olarak 10 - 12 sn.'ye ayarlanmaktadır.

Çalışma Modu Ayarı (SW1)

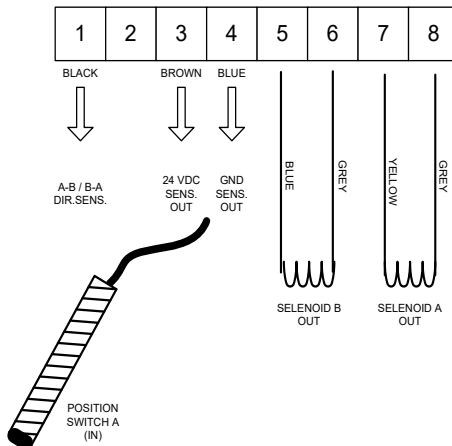
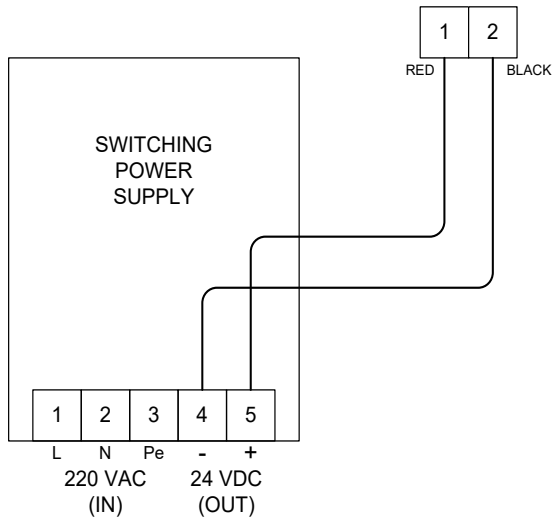
1	2	
Off	Off	Turnike Kol'u her iki yönde de kilitli pozisyonudadır. XL3/5 ve XL3/6 kısa devre edilirse (kontak verilirse) her iki yönde toplamda bir geçiş yapılabilme imkanı tanır.
Off	On	Turnike Kol'u B-A yönünde sınırsız serbest geçiş; XL3/5 ve XL3/6 kısa devre edilirse (kontak verilirse) A-B yönünde bir geçiş yapabileme imkanı tanır.
On	Off	Turnike Kol'u A-B yönünde sınırsız serbest geçiş; XL3/3 ve XL3/4 kısa devre edilirse (kontak verilirse) B-A yönünde bir geçiş yapabileme imkanı tanır.
On	On	Turnike Kol'u her iki yönde de kilitli pozisyonudadır. XL3/3 ve XL3/4 kısa devre edilirse (kontak verilirse) B-A, XL3/5 ve XL3/6 kısa devre edilirse (kontak verilirse) A-B yönünde geçiş yapılabilme imkanı tanır.

ANA KONTROL KARTI



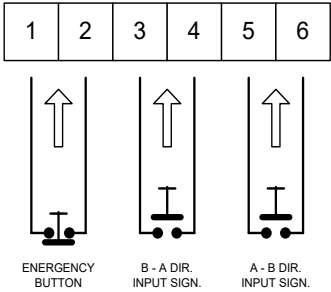


XL 1 – POWER CONNECTION



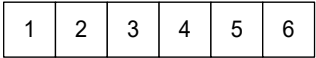
XL 2 – SWITCH & SOLENOID CONNECTIO N

**XL 3 – INPUT
CONNECTION**

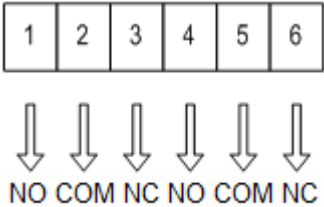


! IF IT WON'T BE
USED, PIN1 AND PIN2
SHOULD BE
SHORTCUT

**XL 5 – LEDBAR
CONNECTION**



**XL 4 – PASS SIGNAL
CONNECTION**



XL 6 – EMERGENCY SOLENOID



XL 7 – BREAK